プラズモニクス・フォトニクス融合ハイブリッド通信デバイスのためのカプ ラ開発

代表研究者 岡本 浩行 阿南工業高等専門学校 創造技術工学科 准教授

1 はじめに

情報通信技術(ICT)機器の発展,モノのインターネットなどの新たな情報サービスの提供,日常生活に必要 な情報の収集など ICT は日常生活に不可欠なものとなっている. 2015 年度の総ダウンロードトラフィックは 推定で 5.4Tbps と 2014 年度と比較すると 52.8%増加しており[1],通信トラフィックは年々増加している. これに対応するため、ネットワークの大容量化が進められており、光を利用した波長多重通信システムなど が導入されている.しかし光の回折限界により光デバイスのサイズは光の波長程度に制限され,電子デバイ スと比較すると桁違いに大きくなる。そのため光デバイスだけではシステムを構成できず、電子デバイスと 組み合わせたシステムとなっている[2].光だけでシステムを構築することでさらなる大容量化が可能である ため, 光エネルギーから変換可能で, 回折限界のない表面プラズモンポラリトン(SPP)を通信に利用する方法 が検討されている[2]. SPP をキャリアとして動作するデバイス(プラズモニックデバイス)は数多く報告され ており、研究は活発に進められている「3-10].しかし、プラズモニックデバイスと光デバイスを融合したハ イブリッド光デバイスについての報告は少なく、プラズモニックデバイスにはグレーティングやエンドファ イヤーカップリングなどを用いて光から表面プラズモンポラリトンに結合している.これらのカップリング 方法はプラズモニックデバイス単体の評価には有効に利用できるが、光デバイスとの親和性は低くなるため、 光デバイスとプラズモニックデバイスを融合することは難しい.これまでに報告されたプラズモニックカプ ラは結合効率が低いことやカプラ構造のサイズが大きいあるいはカプラ構造が複雑など光導波路を伝搬する 導波光から表面プラズモンポラリトンに結合できる適切なカプラが存在しないことが原因と考えられる.本 研究は光導波路を伝搬する導波光から表面プラズモンポラリトンに結合できるカプラ構造を考案した、考案 したカプラ構造は光導波路の一部にプラズモニックデバイスを組み込んだ構造であり、プラズモニックデバ イスの入出力ポートとして光導波路を利用する.カプラ構造の数値解析により、光導波路とプラズモニック 導波路の実効屈折率が近い値になるよう最適化することで、結合時の損失を減らすよう設計した.また、光 導波路の一部に金属を蒸着することでプラズモニックデバイスを組み込む構造を適用する. これらにより考 案したカプラ構造は高い結合効率を有し、単純かつ小さいサイズでカプラ構造の開発が可能である。このカ プラを実現することにより、表面プラズモンポラリトン(プラズモニクス)と光(フォトニクス)を融合し たハイブリッド光デバイスの実現が可能となる.

本研究では考案した構造の設計及び構造を作製し、その評価を行うことを目的とする.設計した構造は数 値シミュレーションにより評価を行う.考案した構造は電子線リソグラフィにより作製して、通信波長帯の 光を用いて評価する.

2 カプラ構造設計

図1に本研究で開発するカプラ構造を示す.光導波路は コアにシリコン,クラッドは空気,基板をシリカとした. またプラズモニック導波路のコアはシリコン,金属は金, 基板をシリカとした.構造は光導波路の一部を金属で蒸着 してプラズモニック導波路とする.図1の構造はカプラ構 造単体となっているが,プラズモニックデバイスを付加す る場合は導波路のコアであるシリコンにプラズモニックデ バイスの構造を作製しておくことで,金属を蒸着すればカ プラ構造と組み合わされたプラズモニックデバイスとなる. まず表面プラズモンポラリトンと光を融合したカプラ開発 のために図1の構造において,損失を減らすためにプラズ モニック導波路と光導波路の実効屈折率が近い値になる構



図1 カプラ構造

造の設計を行った.

図2に数値解析により求めた図1に示す 光導波路とプラズモニック導波路構造の実 効屈折率と高さ(H)と幅(W)の関係を示 す.プラズモニック導波路はopen circle, 光導波路は closed circle で示す. この図 より,幅 500 nm,高さ 300 nm においてプ ラズモニック導波路の実効屈折率は 3.07, 光導波路の実効屈折率が 2.46 となり,最も 実効屈折率の差が小さくなる.よってカプ ラ構造の幅及び高さをそれぞれ 500 nm と 300 nm とする.

次に幅 500 nm, 高さ 300 nm のカプラ構 造ついて光導波路単体の場合とプラズモニ ック導波路を付加した場合の透過特性を時 間領域差分(FDTD)法により評価を行った. 評価結果を図3に示す.実線がプラズモニ ック導波路を付加した場合,破線が光導波 路単体のときの透過特性を示す.透過光の 強度が入射光強度と同じ場合に0dBとなる. この結果より、考案したカプラ構造は波長 特性を有することが明らかになった. 波長 が 1530 nm 付近ではプラズモニック導波路 を付加した構造と光導波路単体の透過光強 度がほぼ等しい値となっており,一度光導 波路の導波光から表面プラズモンポラリト ンにカップリングして,プラズモニック導 波路を伝搬した後,表面プラズモンポラリ トンから光導波路の導波光にデカップリン グしても損失は 0.3 dB 程度であり, 提案し たカプラ構造は大幅に損失を低減できるこ とが分かった.ただし、図3の評価結果か らは金を蒸着する領域の長さ(L)により透 過光強度は影響を受けるため、幅及び高さ だけでなく, 高効率なカプラとするために は蒸着する部分の最適な長さを求める必要 がある.

図4にLの長さを1200-1400 nm の範囲 で変化させた時の透過特性を示す.Lの値 により透過光強度は大きく変化する.Lの 長さが1300 nmの場合に波長1483 nm 付近 で透過光強度は-19 dB まで低下し,波長 1530 nmの場合に透過光強度は-9 dB となる. この原因について調査するためにそれぞれ の波長における電界強度分布を FDTD 法に より求めた.求めた結果を図5に示す.図 5(a)は波長1483 nmの光を入射した場合, 図5(b)は波長1483 nmを入射した場合 である.波長1483 nmを入射した場合はプ ラズモニック導波路内で表面プラズモンポ









図4 プラズモニック導波路の長さ(L)と出力の関係

ラリトンが共振して、プラズモニック 導波路内の電界強度が高くなっており. プラズモニック導波路から透過ポート 側の光導波路の境界において表面プラ ズモンポラリトンは反射していること が分かる.そのため透過ポートの光導 波路側に伝搬する光強度は低くなって いる.一方,波長1530 nmの光を入射 した場合はプラズモニック導波路を伝 搬する表面プラズモンポラリトンは透 過ポート側の光導波路の導波光へスム ーズにデカップリングしていることが 分かる.この場合はプラズモニック導



図 5 時間領域差分法による評価結果

波路を付加しない構造と同じ程度の透過光強度となる.よって提案するカプラ構造は波長1500 nm 付近では 透過光強度が大きくなるLの長さ(1300 nm)に設定する必要がある.

3 構造の作製

3-1 作製プロセス

設計した構造について電子線リソ グラフィによる作製が可能であるこ とを確認するため、図6に示す作製 プロセスを用いて構造の作製を行っ た. 作製プロセスについては次の通 りである.まず基板上に電子線のレ ジストをスピンコートする. 次に電 子線露光及び現像を行い、導波路構 造作製の準備をする. Ni を 100 nm の厚さでスパッタにより成膜する. 反応性イオンエッチングにより導波 路部分を作製する. Ni 選択エッチン グにより Ni を取り除く. 再び電子線 レジストをスピンコートする. 電子 線露光及び現像を行い、プラズモニ ック導波路の金を蒸着するための準

備をする.金を光導波路の一部に 100 nm の厚さで蒸着 し、プラズモニック導波路を光導波路の一部に組み合わ せた構造の作製を行う.

図7に図6の作製プロセスにより作製したカプラ構造 の断面を示す.図7よりコアがシリコン,クラッドが空 気の導波路と金属が金のトレンチ型のプラズモニック導 波路を組み合わせた構造がほぼ設計した通りのパラメー タで作製できていることが分かる.図7で作製した構造 は光導波路への入射に用いるテーパー構造など持たない ため,光導波路への入射は難しい.そのため作製した構 造の評価を容易に行うために,光導波路に光を入射する ためのテーパー構造を付加した構造の作製を行った.図 8 にテーパーを付加したカプラ構造を示す.まず入力ポ ートには入射された光が導波路方向に反射するようにミ

作製プロセス



図 6 作製プロセス



ラー構造を作製した.入力ポートは5 µm × 10 µm のサイズとした.また透過ポートはテーパーから伝搬した光が入射方向に反射するように入力ポートと同じミラー構造を作製した.透過ポートのサイズは入力ポー

トと同じ5 µm × 10 µm とした.入力及び透過 ポートをミラー構造とすることで上方から対物 レンズなどで集光した光を入射しても導波路側 に反射され,また透過ポートではテーパーを伝 搬してきた光が上方に反射されることで評価の 実施が容易になる.テーパー構造は5µmの幅か ら500 nmの幅になるまで20µmの長さとした. また光導波路とプラズモニック導波路を組み合 わせた構造の長さは5µmとして,透過ポートに も同じテーパー構造を付加した.図9に作製し たテーパー構造を付加したカプラ構造を示す.た だし,図9ではプラズモニック導波路の部分に金 属は蒸着されていない状態であるため,光導波路 単体の構造となっている.

3-2 作製した構造の評価

3-1 節で作製した図 9 の構造について入射ポートから透過ポートまで入射した光が伝搬すること

を確認するために、まず評価を行うのが容易な波長 650 nm の光を用いて評価を実施した.評価に用いたセットアップを図 10 に示す.評価のためのセットアップは半導体レーザからのレーザ光を対物レンズにより入力 ポートのテーパーに入射する.入射された光が透過ポートま

で到達すると対物レンズ方向に反射するようにミラー構造を 作製しているため、入射方向に透過光は反射される.よって 透過ポートから反射される光を観測することで入力ポートか ら透過ポートまで光が伝搬したことを確認できる.まず波長 650 nm の光を入射したときの結果を図 11 に示す.入力ポー トに入射された光はテーパー構造を伝搬し、透過ポートにお いて透過光を確認できる.よって波長 650 nm の光において、 作製した構造は入力側のテーパーから幅が 500 nm の導波路部 分、さらに透過ポート側のテーパーを伝搬し、透過ポートま で伝搬していることを確認できた.次に本研究の目的である 通信波長域である 1300 nm の光において同じ評価を行った.

評価の結果を図 12 に示す. 波長 1300 nm の場 合も同様に入力ポートのテーパーに入力された 光は透過ポートで確認できる. この結果から, 波長 1300 nm の光においても入力ポート側のテ ーパー,幅が 500 nm の導波路部分,透過ポート 側のテーパーを伝搬して透過ポートまで伝搬し ている. これらの結果から作製した構造は通信 波長域において入力ポートから透過ポートまで 光が伝搬することを確認できた.

4 まとめ

本研究は表面プラズモンポラリトン(プラズ モニクス)と光(フォトニクス)を融合するた めのカプラ開発を目的として実施した.考案し たカプラ構造はシンプルな構造であり,結合の 損失を大幅に低減できることが数値解析により



図9 作製したテーパー付加カプラ構造





図 12 波長 1300 nm の光を入射した時の評価結果(光 学顕微鏡イメージ)

明らかになった. 波長 1530 nm 付近では導波光から表面プラズモンポラリトンにカップリングし,プラズモ ニック導波路を伝搬し,表面プラズモンポラリトンから導波光にデカップリングした場合の透過光強度は同 じ距離を伝搬する通常の光導波路と比較して 0.3dB 程度の損失しか発生しない. 設計した構造を実際に作製 することで簡単な作製プロセスにより作製可能であることが確認できた.またほぼ設計通りに作製できるこ とについても確認できた.設計した構造について入力ポートから透過ポートまで光を伝搬できることを評価 するためにテーパーを付加した構造についての作製を実施した.評価のために作製した構造にプラズモニッ ク導波路の付加はできなかったが,作製したテーパー構造が付加された導波路構造は可視光領域の650 nm 及 び通信波長域の1300 nmの光を用いて入力ポートから透過ポートまで光が伝搬することを確認した.今後は テーパーを付加した導波路構造に金を蒸着してカプラ構造を作製し,評価を行う予定である.

考案したカプラ構造はカプラ構造の長さにより,透過光強度が変化するため,利用する波長域が限定され るなどの問題がある.しかし,提案した構造はシンプルなカプラ構造であり,簡単な作製プロセスで作製可 能であるため,今後プラズモニクスとフォトニクスを融合させるためのカプラとして利用可能であると考え られる.

【参考文献】

- [1] 総務省総合通信基盤局, 我が国のインターネットにおけるトラヒックの集計結果, 平成 28 年.
- [2] H. A. Atwater: "The promise of plasmonics", Sci. Am. Vol. 296, pp. 56-63 (2007).
- [3] B. Min, E. Ostby, V. Sorger, E. U.-Avila, L. Yang, X. Zhang, and K. Vahala, "High-Q surface-plasmon-polariton whispering-gallery microcavity", Nature, Vol. 457, pp. 455-458 (2009).
- [4] G. Biagi, J. Fiutowski, I. P. Radko, H.-G. Rubahn, K. Pedersen, and S. I. Bozhevolnyi: "Compact wavelength add-drop multiplexers using Bragg gratings in coupled dielectric-loaded plasmonic waveguides", Opt. Lett., Vol. 40, pp. 2429-2432 (2015).
- [5] Y. Xiang, X. Zhang, W. Cai, L. Wang, C. Ying, and J. Xu, "Optical bistability based on Bragg grating resonators in metal-insulator-metal plasmonic waveguides" AIP Adv., Vol. 3, 012106 (2013).
- [6] L. Yi, Y. Liu, and J. Kim, "Characteristics of plasmonic Braggreflectors with insulator width modulated in sawtooth profiles", Opt. Express Vol. 18 pp. 11589-11598 (2010).
- [7]C. L. C. Smith, B. Desiatov, I. Goykmann, I. F.-Cuesta, U. Levy, A. Kristensen, "Plasmonic V-groove waveguides with Bragg grating filters via nanoimprint lithography", Opt. Express Vol. 20, pp. 5696-5706 (2012).
- [8] H. Okamoto, K. Kusaka, K. Yamaguchi, T. Ohtsu, M. Haraguchi, T.Okamoto, "Self-imaging confirmed in plasmonic channel waveguides at visible wavelengths", Appl. Phys. Lett. Vol. 105 221106 (2014).
- [9] Y. Kou, X. Chen, "Multimode interference demultiplexers and splitters in metal-insulatormetal waveguides", Opt. Express Vol. 19, pp. 6042-6047 (2011)..

題 名	掲載誌・学会名等	発表年月
Trench plasmonic waveguide filter incorporated with silicon waveguide	The 8th international conference on surface plasmon photonics	2017年5月
アクティブプラズモニックデバイスを用い た屈折率計測	第78回応用物理学会学術講演会	2017年9月

〈発表資料〉